

離心機械「離心機」定期檢查表

單位：_____ 實驗室名稱/代號：_____ / _____ 儀器設備名稱：_____

檢查類別： ☒ 定期檢查(週期：1 年) ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點 檢查日期：_____ 年 _____ 月 _____ 日

項次	檢 查 項 目	檢查方法	檢查結果	異常狀況說明	改善措施	備註
1	回轉體	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
2	主軸軸承	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
3	制動器	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
4	外殼	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
5	配線、接地線、電源開關	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
6	設備之附屬螺栓	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
附 註	1、依據「職業安全衛生管理辦法」第 18 條之規定辦理。 2、檢查方法：依據檢查人員專業，採以目視做定期檢查，若有特殊需要則需請設備管理人通知專業廠商辦理檢查。 3、檢查結果：正常或異常打✓。檢查發現異常時，請通報設備管理人並副知總務處環安組採取必要措施。 4、本檢查表依規定需保存三年。 5、本檢查表請存放於使用單位或儀器旁明顯處以備查驗。					

檢查人員核章：

場所負責人核章：

系所主任核章：

鍋爐每月自動檢查記錄表

單位：_____

放置位置：_____

檢查日期：_____

檢點項目	檢查方法	檢查結果	改善措施	
鍋爐本體				
1. 鼓月同（或上、下汽水鼓）有無損傷變形	目視			
2. 爐筒有無損傷過熱或壓潰膨出	目視			
3. 煙管或水管有無局部過熱或洩漏	目視			
4. 外殼、磚壁、保溫有無損傷、鬆弛龜裂	目視			
燃燒裝置				
1. 油嘴	目視			
2. 燃燒器檢視玻璃	目視			
3. 水位控制用液位玻璃	目視			
4. 給水幫浦能力	目視/運轉情形			
5. 水濾網	目視			
6. 油泵能力	目視/運轉情形			
7. 油壓表燃燒器及壁爐有無污染及損傷	目視			
8. 壓力錶	目視			
9. 安全閥	目視			
10. 煙道有無洩漏、損傷及風壓異常	目視			
電路裝置				
1. 顯示燈號	目視			
2. 程序控制	目視/運轉情形			
3. 控制線路	目視/運轉情形			
自動排放				
1. 濾網	目視			
2. 感測棒	目視/運轉情形			
3. 作動情形	目視/運轉情形			
備註：				
1. 依「職業安全衛生管理辦法」第 32 條辦理。				
2. 檢查結果：正常打√，異常打×，如不適用此項檢點項目請以"—"示之。				
3. 表格保存三年。				
4. 每月檢查完後，送一份至職業安全衛生管理單位彙整備查。				

檢查人員：

場所負責人：

單位主管：

檢查週期：每月

國立臺東大學

緊急應變櫃 月檢點表

製表單位：總務處環安組

年度

[illegible]

國立臺東大學緊急洗眼沖淋設備定期檢查紀錄表

設備位置：

檢查測試項目	檢查測試結果代碼	檢查日期												113 年
		1/	2/	3/	4/	5/	6/	7/	8/	9/	10/	11/	12/	
設備是否被堆雜物	1. 是，通知改善 2. 是，已當場改善 3. 否，無雜物堆積													
設備開關是否順暢	1. 是，順暢開啟 2. 否，通知改善													
出水口(噴頭)是否堵塞	1. 是，通知改善 2. 是，已當場改善 3. 否，無堵塞													
水質	1. 外觀清澈 2. 外觀有顏色、味道或雜物(鐵銹、沙子) 3. 定期換水(填充式)													
水幕均勻度	1. 水幕均勻 2. 水幕偏向													
沖淋水速	1. 不會對手皮膚刺痛 2. 太快，對手皮膚刺痛 3. 出水水壓不足													
洗眼水幕寬度(兩水注間之距離)	1. 水幕寬度大於 8cm 噴不到雙眼 2. 水幕寬度小於 8cm													
排水口是否堵塞	1. 是，通知改善 2. 是，已當場改善 3. 否，無雜物堵塞													
設備基座是否穩固	1. 否，通知改善 2. 否，已當場改善 3. 是，穩固													
備註														
檢查人員簽名														

注意事項：

1. 發現異常情況請立即申請修繕或通知環安組 1372、1371。
2. 每次檢查測試時，請持續沖淋 1 分鐘以上，讓管內的水充分流出。

國立臺東大學第一種壓力容器定期檢查表

使用單位：

設置場所：

_____ 年

項次	檢查部分 檢查項目	判定標準	檢查方法	檢查結果											改善措施及追蹤
				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
一	本體	1. 本體應無損傷或洩漏	目視												
		2. 本體表面應無銹蝕、無變形	目視												
二	蓋板螺栓	1. 螺栓應完整、無鬆動、無損傷	目視												
		2. 蓋板應無變形、銹蝕、無損傷	目視												
三	管線及閥	1. 管線應無損傷、無洩漏	目視												
		2. 閥組應無損傷、無洩漏、無銹蝕	目視												
四	自動控制及附屬裝置	1. 各項自動裝置應保持功能正常	測試												
		2. 溫度控制裝置運作應正常	測試												
		3. 溫度表本體應牢固，功能正常	檢點												
		4. 壓力表本體應牢固，功能正常	檢點												
五	其他保持性能必要事項	1. 保溫設施應無脫落	檢點												
		2. 支座、支撐應牢固、無腐蝕	檢點												
		3. 作業通道應無堵塞	目視												
檢查人員															

備註：1. 檢查結果：正常打✓，有必要加以特別保養打△，異常須送修或改善打×。

2. 檢查於發現有異常時，應立即檢修及採取必要措施。

3. 依據「職業安全衛生管理辦法」規定，應保存三年。

單位主管：

國立臺東大學危害性化學品使用作業檢點表

檢查週期:作業前

使用單位：

設置位置：

檢查日期： 年 月

檢 點 項 目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. 容器有明顯標示名稱及 GHS 危害圖示																															
2. 是否備置安全資料表 SDS																															
3. 危險性化學品是否有標示嚴禁煙火，並 遠離火源																															
4. 使用完畢是否緊閉																															
5. 設置位置是否翻倒、傾斜，附近沒有 火源、高溫且通風良好																															
6. 沒有不當之工作方法使危害性化學品 散發污染週遭環境																															
7. 作業場所是否只放置當日所需使用																															
8. 必要時是否使用防護用具 （含防毒口罩）																															
9. 其他																															
檢 查 人 員 簽 名																															
備 註																															

1. 依「職業安全衛生管理辦法」第 72 條辦理。
2. 檢查結果：正常打√，異常打×，如無此項檢點項目請以"—"示之。
3. 紀錄保存三年。

單位主管：

國立臺東大學安全防護用具每月檢點表

檢查週期:每月

使用單位：

設置場所：

_____ 年

項次	防護用具名稱	保管數量	檢查日期 檢查方法	檢查結果												改善措施
				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
1	安全帽															
2	防護面罩															
3	耳罩															
4	防塵口罩															
5	防塵眼鏡、護目鏡															
6	防毒面具															
7	耐酸鹼手套															
8	耐酸鹼衣															
9	耐高溫手套															
10																
檢查人員簽名：																

- 註：
1. 以上所列項目及內容僅供參考，各單位得視現場情況自行增減或修訂其項目且應詳實記錄。
 2. 檢查結果正常狀態打√，異常狀態打X。
 3. 依據 職業安全衛生管理辦法第 77 條
 4. 資料保存年限三年。

單位主管：

國立臺東大學高壓氣體容器及鋼瓶作業檢點紀錄表

單位：_____ 實驗室名稱(代號)：_____

☐容器 ☐鋼瓶 內容物名稱：_____

檢查類別：☐定期檢查(週期：1 月) ☐重點檢查 ☒作業前檢點

檢查日期： 年 月 日

項次	檢查重點	檢查結果 _____年												改 善 措 施
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
1	本體有無損傷、變形													
2	蓋板螺栓有無損耗													
3	管及閥等有無損傷、洩漏													
4	壓力表及溫度計及其他安全裝置有無損傷													
5	平台支架有無嚴重腐蝕													
6	鋼瓶置放處是否避開易燃物, 或是火源及高熱處。													
7	是否標示內容物名稱、張貼危害標誌及設置安全資料表													
8	鋼瓶之固定措施是否依規定(二條鍊條或固定架多點固定)直立固定好, 未使用時裝妥護蓋													
9	鋼瓶是否標示[空]或[滿]													
檢查人員簽名														

註：

1. 檢查結果正常狀態打√，異常狀態打X。
2. 資料保存年限三年。

單位負責人：

有機溶劑作業檢點紀錄表(作業前)

場所位置： 系所 樓 (實驗室) 檢查日期： 年 月

點項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. 是否有直接接觸有機溶劑之現象。																															
2. 是否有不適當之工作方法致使溶劑瀰漫。																															
3. (如果必要使用防毒口罩時) 是否攜帶防毒口罩																															
4. 是否隨手對溶劑容器加蓋																															
5. 檢點本週有機溶劑消費量是否在規定(或原設計)範圍內																															
6. 是否室內僅置放當天所需使用之溶劑																															
7. 所有溶劑是否標示其種類及名稱																															
8. 作業場所是否有置放安全資料表																															
9. 作業場所是否有公告使用有機溶劑應注意事項																															
10. 作業人員是否正確戴用指定之帶安全眼鏡、口鼻呼吸防護具罩。																															
檢查人員簽章																															
備註																															

場所負責人：

單位主管：

製表人：

1. 依「有機溶劑中毒預防規則」第18條及「職業安全衛生管理辦法」第69條第1項辦理。
2. 檢查結果：正常打✓，異常打✗，如無此項檢點項目請以“—”示之。
3. 表格保存三年。
4. 每月檢查完後，送一份至職業安全衛生管理單位或管理人員彙整備查。

乾燥設備「烘箱」定期檢查表

使用單位：_____ 位置名稱或代號：_____

檢查類別：☒定期檢查(週期：1年) ☐重點檢查 ☐作業檢點

檢查日期：____年____月____日

項次	檢 查 項 目	檢查方法	檢查結果	異常狀況說明	改善措施	備 註
1	內面、外面及外部之棚櫃等有無損傷、變形或腐蝕。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
2	危險物之乾燥設備中，排出因乾燥產生之氣體、蒸氣或粉塵等之設備有無異常。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
3	使用液體燃料或可燃性液體為熱源之乾燥設備，燃燒室或點火處之換氣設備有無異常。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
4	窺視孔、出入孔、排氣孔等開口部有無異常。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
5	內部溫度測定裝置及調整裝置有無異常。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
6	設置於內部之電氣機械器具或配線有無異常。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
附 註	1、依據「職業安全衛生管理辦法」第 27 條之規定辦理。 2、檢查方法：依據檢查人員專業，採以目視做定期檢查，若有特殊需要則需請設備管理人通知專業廠商辦理檢查。 3、檢查結果：正常或異常打✓。檢查發現異常時，請通報設備管理人並副知總務處環安組採取必要措施。 4、本檢查表依規定需保存三年。 5、本檢查表請存放於使用單位或儀器旁明顯處以備查驗。					

檢查人員核章：

實驗室負責人核章：

系所主任核章：

國立臺東大學

空氣壓縮機 作業檢點表

使用單位：_____

設置場所：_____

檢查類別： ☒ 定期檢查(週期：1 年) ☐ 重點檢查 ☐ 作業前檢點 檢查日期：____年____月

檢查項目及內容		檢查結果	異常狀況說明	處理及改善措施
桶身檢查	1. 是否無損傷、腐蝕	☐ 正常 ☐ 異常		
	2. 是否無裂痕、變形	☐ 正常 ☐ 異常		
	3. 蓋、凸緣等是否正常	☐ 正常 ☐ 異常		
	4. 閥、旋塞是否正常	☐ 正常 ☐ 異常		
	5. 安全閥之性能是否正常	☐ 正常 ☐ 異常		
	6. 壓力表性能是否正常	☐ 正常 ☐ 異常		
	7. 排水閥是否正常	☐ 正常 ☐ 異常		
	8. 運轉是否正常(無異常振動或異常聲音)	☐ 正常 ☐ 異常		
	9. 空氣儲存槽及管路接頭是否無漏氣現象	☐ 正常 ☐ 異常		
機身檢查	10. 管路是否正常無洩漏	☐ 正常 ☐ 異常		
	11. 潤滑油是否有潤滑作用	☐ 正常 ☐ 異常		
	12. 空氣壓縮機達到設定壓力是否自動停止運轉	☐ 正常 ☐ 異常		
	13. 空氣壓縮機及空氣儲存槽是否無異常發熱	☐ 正常 ☐ 異常		
	14. 皮帶、軸心是否正常無鬆動	☐ 正常 ☐ 異常		
	15. 各部螺栓是否緊實無鬆動	☐ 正常 ☐ 異常		
	16. 靜電接地是否正常	☐ 正常 ☐ 異常		
	17. 馬達、壓縮幫浦是否有異常之現象	☐ 正常 ☐ 異常		

- 依據「職業安全衛生管理辦法」第 35 條規定實施檢點，記錄保存 3 年。
- 檢查方法依據檢查人員專業，採以目視做定期檢查，若有特殊需要則需請設備管理人通知專業廠商辦理檢查。
- 檢查結果欄：正常或異常打 V，檢查發現異常時，請通報設備管理人並副知總務處環安組採取必要措施。
- 若有異常狀況請註明擬採取之改善措施。
- 本檢查表請存放於使用單位或儀器旁明顯處以備查驗。

單位(場所)負責人
簽章：

局部排氣裝置「萬象抽氣罩」定期檢查表

單位：_____ 實驗室名稱/代號：_____ / _____ 儀器設備名稱：_____

檢查類別： ☒ 定期檢查(週期：1 年) ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點 檢查日期：_____ 年 _____ 月 _____ 日

項次	檢 查 項 目	檢查方法	檢查結果	異常狀況說明	改善措施	備 註
1	氣罩、導管及排氣機之磨損、腐蝕、凹凸及其他損害之狀況及程度。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
2	導管或排氣機之塵埃聚積狀況。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
3	排氣機之注油潤滑狀況。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
4	排氣機之注油潤滑狀況。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
5	連接電動機與排氣機之皮帶之鬆弛狀況。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
6	吸氣及排氣之能力。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
7	設置於排放導管上之採樣設施是否牢固、鏽蝕、損壞、崩塌或其他妨礙作業安全事項。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
8	其他保持性能之必要事項。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
附 註	1、依據「職業安全衛生管理辦法」第 40 條之規定辦理。 2、檢查方法：依據檢查人員專業，採以目視做定期檢查，若有特殊需要則需請設備管理人通知專業廠商辦理檢查。 3、檢查結果：正常或異常打✓。檢查發現異常時，請通報設備管理人並副知總務處環安組採取必要措施。 4、本檢查表依規定需保存三年。 5、本檢查表請存放於使用單位或儀器旁明顯處以備查驗。					

檢查人員核章：

場所負責人核章：

國立臺東大學
實驗室局部排氣裝置「空氣清淨裝置」
重點檢查記錄簿

總務處環境與職業安全衛生組 製

中華民國 113 年 月

局部排氣裝置「空氣清淨裝置」重點檢查表

系所別：_____ 實驗室名稱/代號：_____ / _____ 儀器設備名稱：_____

檢查類別： ☒ 定期檢查(週期：1 年) ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點 檢查日期： 年 月 日

項次	檢 查 項 目	檢查方法	檢查結果	異常狀況說明	改善措施	備 註
1	構造部分之磨損、腐蝕及其他損壞之狀況及程度。					
2	除塵裝置內部塵埃堆積之狀況。					
3	濾布式除塵裝置者，有濾布之破損及安裝部分鬆弛之狀況。					
4	其他保持性能之必要措施。					
附 註	1、依據「職業安全衛生管理辦法」第 41 條之規定辦理。 2、局部排氣裝置於開始使用、拆卸、改裝或修理時，應實施重點檢查。 3、檢查方法：依據各儀器設備之規格或作業內容制訂，例如“目測”等，以為判定「檢查項目」合格與否之依據。 4、檢查結果：正常✓、尚可○、異常×。檢查發現異常時，請即通報總務處環保組採取必要措施。 5、本檢查表依規定需保存三年。 6、本檢查表請置於儀器旁明顯處以備查驗。					

檢查人員核章：

實驗室負責人核章：

系所主任核章：

局部排氣裝置「局部排氣櫃」定期檢查表

單位：_____ 實驗室名稱/代號：_____ / _____ 儀器設備名稱：_____

檢查類別： ☒ 定期檢查(週期：1 年) ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點 檢查日期： 年 月 日

項次	檢 查 項 目	檢查方法	檢查結果	異常狀況說明	改善措施	備 註
1	氣罩、導管及排氣機之磨損、腐蝕、凹凸及其他損害之狀況及程度。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
2	導管或排氣機之塵埃聚積狀況。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
3	排氣機之注油潤滑狀況。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
4	排氣機之注油潤滑狀況。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
5	連接電動機與排氣機之皮帶之鬆弛狀況。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
6	吸氣及排氣之能力。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
7	設置於排放導管上之採樣設施是否牢固、鏽蝕、損壞、崩塌或其他妨礙作業安全事項。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
8	其他保持性能之必要事項。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
附 註	1、依據「職業安全衛生管理辦法」第 40 條之規定辦理。 2、檢查方法：依據檢查人員專業，採以目視做定期檢查，若有特殊需要則需請設備管理人通知專業廠商辦理檢查。 3、檢查結果：正常或異常打✓。檢查發現異常時，請通報設備管理人並副知總務處環安組採取必要措施。 4、本檢查表依規定需保存三年。 5、本檢查表請存放於使用單位或儀器旁明顯處以備查驗。					

檢查人員核章：

場所負責人核章：

系所主任核章：

「加熱設備」定期檢查表

使用單位：_____ 位置名稱或代號：_____

檢查類別：☒定期檢查(週期：1年) ☐重點檢查 ☐作業檢點

檢查日期：____年____月____日

項次	檢 查 項 目	檢查方法	檢查結果	異常狀況說明	改善措施	備 註
1	電源插頭是否有彎曲或損壞。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
2	電源線是否接地。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
3	電源開關功能是否異常。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
4	外觀或內部是否正常。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
5	其他保持性能之必要措施。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
6	操作完畢電源是否隨手關閉。	目視	☐ 正常 ☐ 異常			
附 註	1、檢查方法：依據檢查人員專業，採以目視做定期檢查，若有特殊需要則需請設備管理人通知專業廠商辦理檢查。 2、檢查結果：正常或異常打✓。檢查發現異常時，請通報設備管理人並副知總務處環安組採取必要措施。 3、本檢查表依規定需保存三年。 4、本檢查表請存放於使用單位或儀器旁明顯處以備查驗。					

檢查人員核章：

實驗室負責人核章：

系所主任核章：

國立臺東大學

年度 位置:理工 A 棟

緊急應變櫃內「外傷急救箱」月檢點表

製表單位：環安組

品 名	檢 查 日 期	月 日	月 日	月 日	月 日	月 日	月 日	月 日	月 日	月 日	月 日	月 日	月 日
	數 量												
鑷子	1 支												
剪刀	1 包												
通氣膠帶	1 捲												
伸縮繃帶	1 捲												
三角巾	1 條												
生理食鹽水	4 瓶												
棉花棒	1 盒												
紗布塊 4 吋/2 吋	3 包												
網狀繃帶	1 條												
棉花球	1 盒												
OK 繃	1 盒												
一般棉棒	1 包												
沖洗棉棒	1 包												
止血帶	1 條												
檢點人簽名													

合格者打 V，不合格者請註明何時補齊更新

國立臺東大學小型壓力容器定期檢查表

檢查週期：月

使用單位：

設置場所：

_____ 年

項次	檢查部分 檢查項目	判定標準	檢查方法	檢查結果											改善措施及追蹤
				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
一	本體	1. 本體應無損傷或洩漏	檢點												
		2. 本體表面應無銹蝕、無變形	目視												
二	蓋板螺栓	1. 螺栓應完整、無鬆動、無損傷	檢點												
		2. 蓋板應無變形、銹蝕、無損傷	目視												
三	管線及閥	1. 管線應無損傷、無洩漏	檢點												
		2. 閥組應無損傷、無洩漏、無銹蝕	檢點												
四	自動控制及附屬裝置	1. 各項自動裝置應保持功能正常	測試												
		2. 溫度控制裝置運作應正常	測試												
		3. 溫度表本體應牢固，功能正常	檢點												
		4. 壓力表本體應牢固，功能正常	檢點												
五	其他保持性能必要事項	1. 保溫設施應無脫落	檢點												
		2. 支座、支撐應牢固、無腐蝕	檢點												
		3. 作業通道應無堵塞	目視												
檢查人員															

備註：1. 檢查結果：正常打✓，有必要加以特別保養打△，異常須送修或改善打×。

2. 檢查於發現有異常時，應立即檢修及採取必要措施。

3. 依據「職業安全衛生管理辦法」規定，應保存三年。

單位主管：

國立臺東大學小型壓力容器定期檢查表

檢查週期:月

使用單位：

設置場所：

_____ 年

項次	檢查部分 檢查項目	判定標準	檢查方法	檢查結果											改善措施及追蹤
				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
一	本體	1. 本體應無損傷或洩漏	目視												
		2. 本體表面應無銹蝕、無變形	目視												
二	蓋板螺栓	1. 螺栓應完整、無鬆動、無損傷	目視												
		2. 蓋板應無變形、銹蝕、無損傷	目視												
三	管線及閥	1. 管線應無損傷、無洩漏	目視												
		2. 閥組應無損傷、無洩漏、無銹蝕	目視												
四	自動控制及附屬裝置	1. 各項自動裝置應保持功能正常	測試												
		2. 溫度控制裝置運作應正常	測試												
		3. 溫度表本體應牢固，功能正常	檢點												
		4. 壓力表本體應牢固，功能正常	檢點												
五	其他保持性能必要事項	1. 保溫設施應無脫落	檢點												
		2. 支座、支撐應牢固、無腐蝕	檢點												
		3. 作業通道應無堵塞	目視												
檢查人員															

備註：1. 檢查結果：正常打✓，有必要加以特別保養打△，異常須送修或改善打×。

2. 檢查於發現有異常時，應立即檢修及採取必要措施。

3. 依據「職業安全衛生管理辦法」規定，應保存三年。

單位主管：